

FITAS EM AÇO ALTO CARBONO

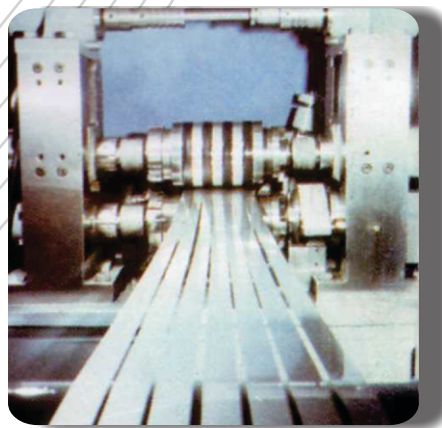
Material	Espessuras ¹⁾ (mm)	Condição	Acabamento Superficial	Resistência à Tração ²⁾ MPa	Dureza máx.	Principais Aplicações
UHB 15 LM (AISI 1075)	0,15 - 1,20	Temperado e Revenido	Branco Polido	1500 - 1950	52 HRC	Molas, calços, serras, facas, espátulas, arruelas e componentes eletro-eletrônicos
UHB 20 C (AISI 1095)	0,15 - 1,00	Temperado e Revenido	Branco Polido	1600 - 2200	56 HRC	Peças para amortecedores e compressores, facas em geral, cutelaria e molas
SAE 1075 Temperado	0,20 - 2,00	Temperado e Revenido	Branco Polido	1480 - 1600	48 HRC	Estamparia em geral, facas, molas e espátulas

FITAS EM AÇO INOXIDÁVEL E LIGAS ESPECIAIS

Material	Espessuras ¹⁾ (mm)	Condição	Acabamento Superficial	Resistência à Tração ²⁾ MPa	Dureza máx.	Principais Aplicações
UHB 716 (martensítico)	0,10 - 2,50	Temperado e Revenido	Branco Polido	1700 - 1800	52 HRC	Peças para compressores, facas em geral, serras para corte de carne, instrumentos cirúrgicos, cutelaria e estamparia de tecidos
(AISI 301) (austenítico)	0,15 - 1,00	Encruado	Branco Polido	1250 - 1900	52 HRC	Molas, componentes eletro eletrônicos, peças estampadas e instrumentos cirúrgicos
904 L	0,80	Recozido	2B	600 - 650	81 HRB	Bandagem em filtros de celulose
AISI 304 (austenítico)	0,30 - 1,00	Recozido	2B/BA	515 mín.	92 HRB	Auto peças, eletrodomésticos, eletro-eletrônicos, peças estampadas em geral
AISI 430 (ferrítico)	0,30 - 1,00	Recozido	BA	415 mín.	88 HRB	Auto peças, decoração, peças estampadas em geral

¹⁾ Tolerâncias restritas sob consulta

²⁾ 1MPa = 1N/mm²



BÖHLER UDDEHOLM

CAVSTEEL

